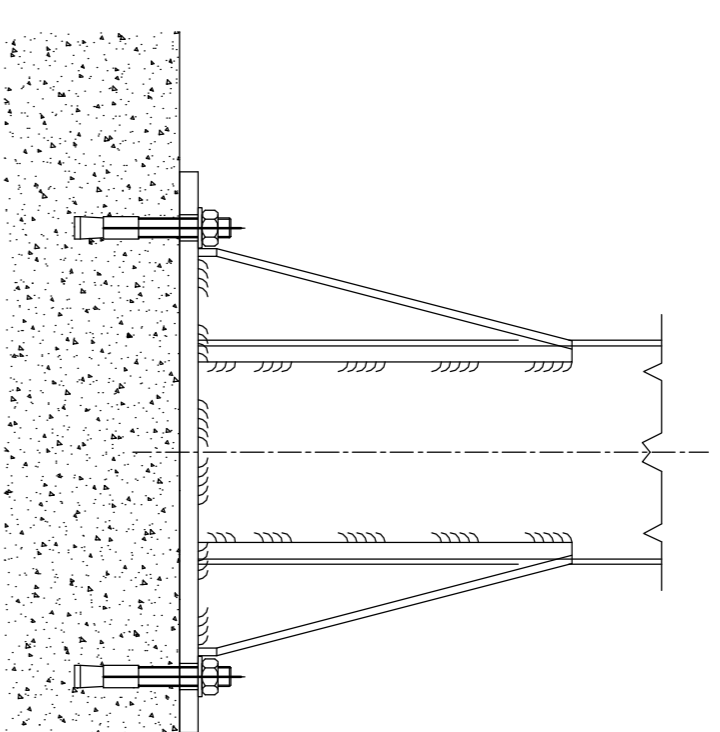


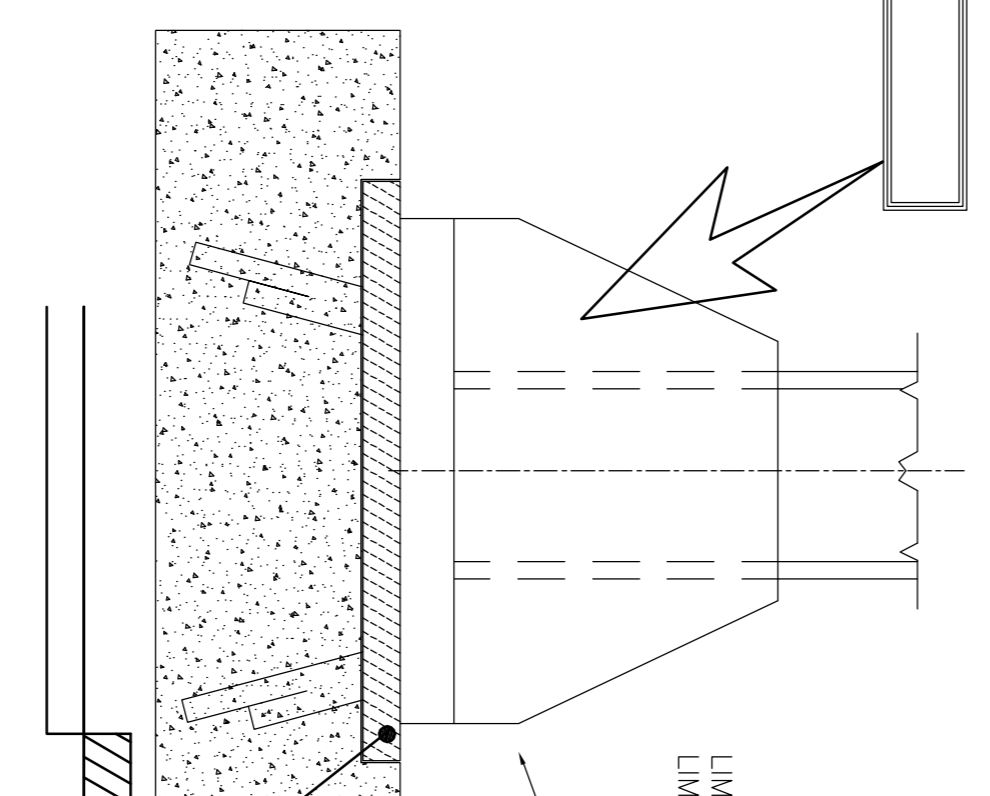
Part. "K" = n.18 piastre colonne:
0,068mq =superficie media di appoggio;
1500kg =passo grovante su cad./piastro

Part. "K" = plate column n.18
plate surface=0,068mq;
max load for plate column=1500kg



Plastre di supporto 300x300 delle
colonne della grangola trice devono
risultare a filopiovimento, e ancorate
allo stesso in funzione dei carichi
grovanti 3000kg/cad una piastra.

300x300mm dimension plates supporting
shotblasting machine supporting
columns has to be at the same
level (load per plate 3000kg)



LA VERIFICA DELLE STRUTTURE PORTANTI DA CALCOARE IN BASE AI
CARICHI AMMISSIBILI ED ALLA PRESSIONE DI CARICO DEL CLIENTE,
E A CARA DELLA DITTA ESECUTRICE DEL LAVORO.

IL COSTRUTTORE E' RESPONSABILE DELLA VERIFICA DELLA STRUTTURA
RELATIVAMENTE AI PUNTI ED AI CARICHI DEL CARICAMENTO.

LE DIMENSIONI RELATIVE ALLO SPESORE DELLA SOLETTA DEL PAVIMENTO
DEVONO ESSERE VERIFICATE DAL COSTRUTTORE.

TUTTE LE DIMENSIONI SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI.

LE DADE SI INTENDONO AL FINITO TELAI INSTALLATI.

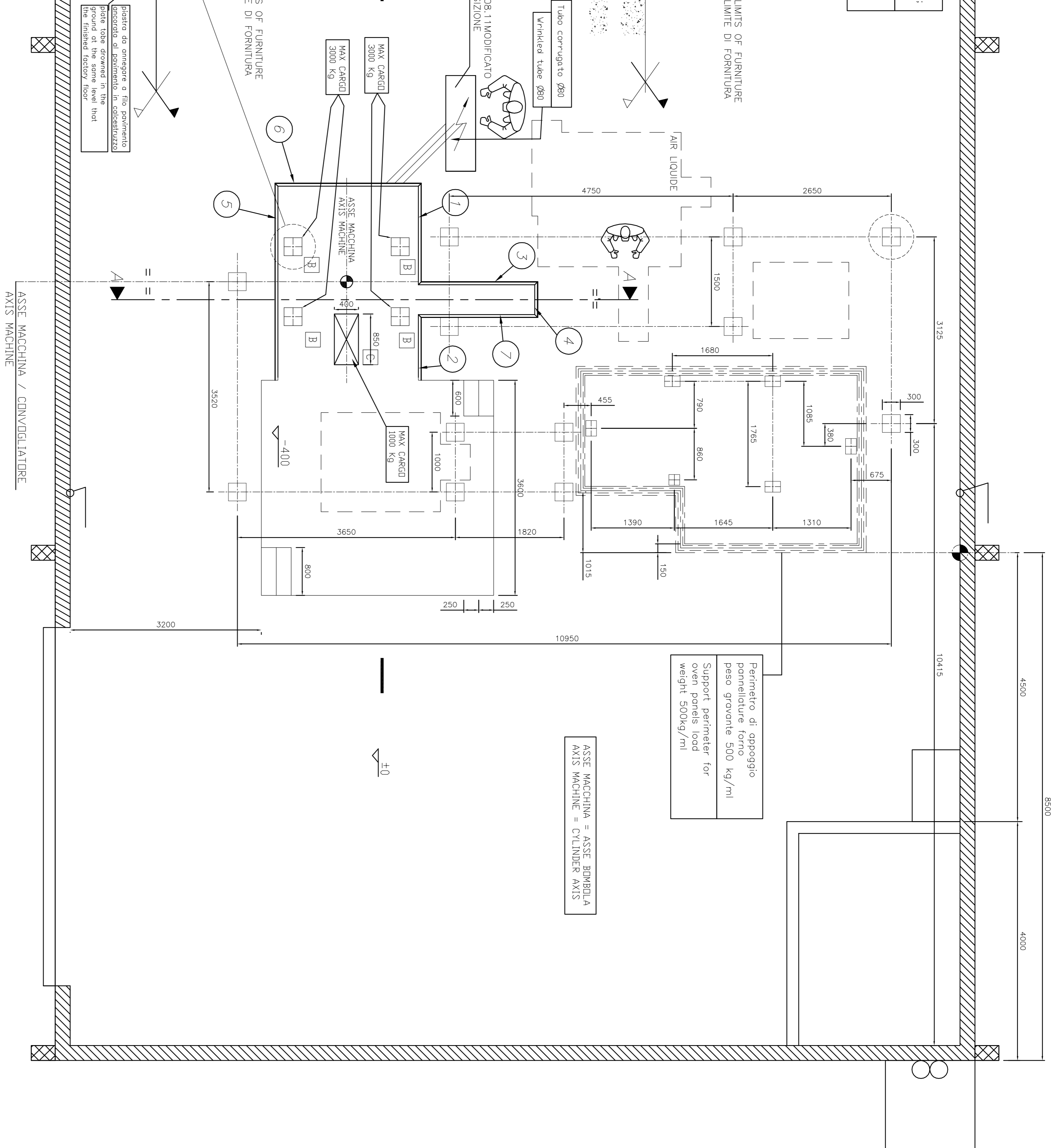
LE ZONE DEL PAVIMENTO DOVE SONO PREVISTE LE MACCHINE DEVONO ESSERE
ATTENTAMENTE PREDISPOSTE E PERPETTAMENTE LIVELLATE A 0,00 PAVIM.
DEL MONTEGGIO.

LE OPERAZIONI DI FONDAZIONE DEVONO ESSERE RIVESTITE CON CEMENTO
LAVORATO LUSIATO ACCORCIAMENTE.

IL COSTRUTTORE E' RESPONSABILE PER LA SCELTA DELLA DITTA DELLE FOSSE DOVE
EVIARE I RIFIUTI INFERIORI.

IL COSTRUTTORE E' RESPONSABILE DELLA ROSA IN OPERA DEGLI ELEMENTI
IN ACCIAIO PER SOSTENERE LE GRATA DELLE MACCHINE.

CONFERMARE TUTTE LE DIMENSIONI IN LUGATO QUALSIASI DISCREPANZA
DEVE ESSERE COMUNICATA ALLA ING.Carlo Bonfi



Perimetro di appoggio
pannelli forno
peso grovante 500 kg/ml

Support perimeter for
oven panels load
weight 500kg/ml

ASSE MACCHINA = ASSE BOMBOLA
AXIS MACHINE = CYLINDER AXIS

NB: LA FURNITURA DELLE TRAVI DI SOSTEGNO E DEGLI
ANGOLI DI CONTORNO DELLO SCAVO SONO DI FURNITURA
E FOSA IN OPERA A CARA DEL CLIENTE.

NB: LA PRESSIONE SPECIFICA NELLE FONDAZIONI DOVE NON
ESPRESAMENTE SPECIFICATO DEVE ESSERE DI 1,5 kg/cm².

IL PRESSIONE DI SECONDO, REALIZZATO SECONDO UNA TIRAPOLIA STANDARD,
IMPONE AL CLIENTE UNA PREVENTIVA VERIFICA DI FATTIBILITA' COLLEGATA
ALLA STRUTTURA DELL'IMMOBILE DOVE LE OPERE DEVONO ESSERE REALIZZATE.

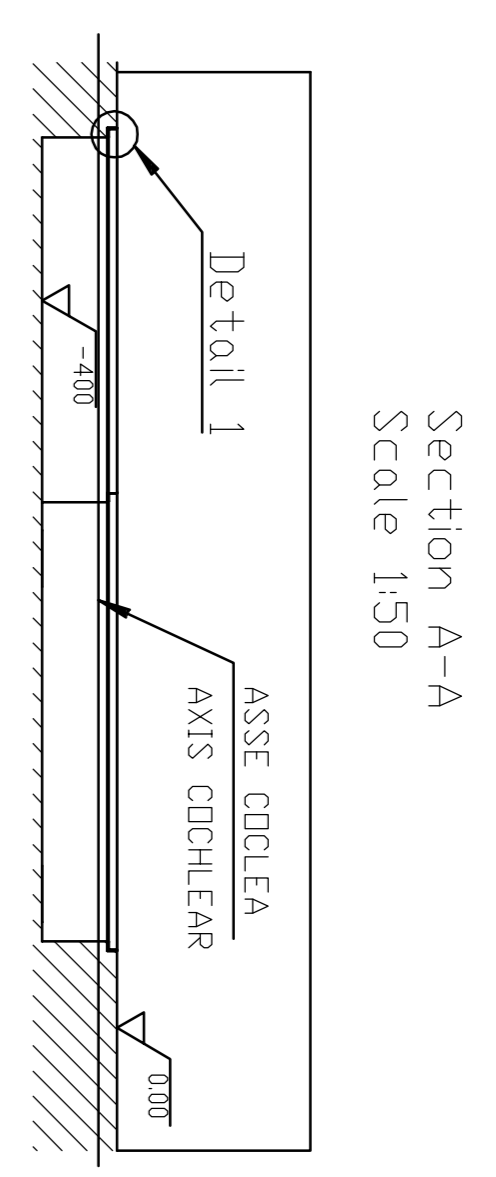
IL CLIENTE E' TENUTO, TASSATIVAMENTE, A CONSERVARE IL DISCOSTO AL
PROPRIO INDIRIZZO, IL QUALE DOVRA' VERIFICARE PREVENTIVAMENTE
CHE I LAVORI DI SCAVO NON PREGIUDICANO LA STATICA DELL'EDIFICIO.

IL CLIENTE INOLTRE, NELL'ESECUZIONE DELL'OPERA, DOVRA' PARIEMENTI
AVVALERSI DI UN TECNICO DA LUI NOMINATO PER LA DIREZIONE DEI LAVORI,
IL QUALE VERIFICHI CHE SIANO RISPETTATE TUTTE LE NORMATIVE SULLA
SICUREZZA DEI CANTIERE E SIA RESPONSABILE DELL'ESECUZIONE
DELL'OPERA E DELL'INQUADRIATURA DEL PERSONALE INCARICATO.

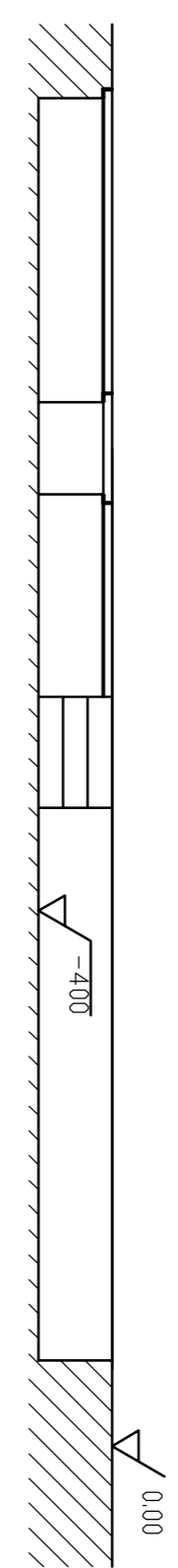
NB:TUTTE LE PIACHE DI COPERTURA E GLI EVENTUALI
APPICCI PER I BANCALI IN ENTRATA E IN USCITA
IN CORRISPONDENZA DELLA BILICA SONO DI
ESECUZIONE DEL CLIENTE.

FOUNDATIONS

The check of the supporting structures, which have to be calculated according to the
allowable changes and to the change expectations of the client, is made by the customer.
The customer is responsible of the structure control, as per the workshop drawings and kerbs.
All dimensions concerning the thickness of the floor slab must be controlled by the customer.
The areas of the floor where the machines will be installed, must be carefully arranged
and perfectly leveled 0,00 floor level, before the assembling.
The surfaces of the foundations must be coated with waterproof cement, carefully smoothed.
The customer is responsible of the fitting of the steel elements for supporting the machine
grated plates.
Check all the dimensions on site: ING.Carlo Bonfi must be informed about any possible
discrepancy resulted.



Section A-A
Scale 1:50



Section B-B
Scale 1:50

Detail 1
Scale 1:5

Zanche di ancoraggio
a passo 500 L 150
Piastra support
Index = 500 L = 150

FOUNDATION

Remarks: All the covering plates and possible supports for benches at the inlet and at the outlet connected with the pit, must be
executed by the client.

Remarks: The supply of the supporting beams and outline angular of the pit must be supplied and fitted by the client.

Remarks: The specific pressure in the foundations, if not expressly specified, must be 1,5 kg/cm².

This lay-out, realised according to a standard topology, will help the client for an estimated control of feasibility, as per the building
structure where the works are to be carried out.

The customer must absolutely show the lay-out to his engineering who must first of all verify that the working method's jeopardise the
building static.

Furthermore the customer must entrust a technician for supervising all the works, checking that everything would be performed in
compliance with the safety regulations and would be responsible of the whole works and the safety of the workers.

* - Dimensioni interno cava/ Dimension inner quarry

ITEM	DESCRIZIONE	UNITA'	QUANTITA'	PREZZO UNITARIO	TOTALE
1	Angolare (Angle iron) 50x50x5 L=2000	Fa.360 UN17070			
2	Angolare (Angle iron) 50x50x5 L=2450	Fa.360 UN17070			
3	Angolare (Angle iron) 50x50x5 L=3300	Fa.360 UN17070			
4	Angolare (Angle iron) 50x50x5 L=600	Fa.360 UN17070			
5	Angolare (Angle iron) 50x50x5 L=2000	Fa.360 UN17070			
6	Angolare (Angle iron) 50x50x5 L=1100	Fa.360 UN17070			
7	Angolare (Angle iron) 50x50x5 L=1700	Fa.360 UN17070			

DESCRIZIONE	UNITA'	QUANTITA'	PREZZO UNITARIO	TOTALE
PERICOLO GAVIANTE DOVE NON INDICATO			500 Kg/m ²	
LEAD WHERE NOT INDICATED			500 Kg/m ²	
ZONA APPOGGIO CABINA CARICO MAX AMMISSIBILE			3000 Kg	
MAX PERMISSIBLE CARGO ZONE SUPPORT SHOT BLASTING			3000 Kg	
ZONA APPOGGIO ELEVATORE CARICO MAX AMMISSIBILE			1000 Kg	
MAX PERMISSIBLE CARGO ZONE SUPPORT ELEVATOR			1000 Kg	
PESO GAVIANTE DOVE NON INDICATO			500 Kg/m ²	
LOAD WHERE NOT INDICATED			500 Kg/m ²	
ZONA APPOGGIO CABINA CARICO MAX AMMISSIBILE			3000 Kg	
MAX PERMISSIBLE CARGO ZONE SUPPORT CABIN			3000 Kg	
ZONA APPOGGIO ELEVATORE CARICO MAX AMMISSIBILE			1000 Kg	
MAX PERMISSIBLE CARGO ZONE SUPPORT ELEVATOR			1000 Kg	

ARMADI PAINTING

OSGIUNDO DEL DR. - 093M - 093M

02/05/2011