



**PRODUCTION DATA
DATI DI PRODUZIONE**

PRODUCT TYPE / PRODOTTO: CYLINDERS BOMBOLE

PIECES SIZES / DIMENSIONI PEZZI :

CYLINDER EXTERNAL DIAMETER / DIAMETRO ESTERNO BOMBOLE: 150/250 mm
 HEIGHT / ALTEZZA: 600/1700 mm

MAX PARTS SURFACE / MAX SUPERFICIE PEZZI: 1,2m²

AVERAGE THICKNESS / SPESSORE MEDIO: 3/4 mm

MAX PIECE WEIGHT / MAX PESO PEZZI: 120 Kg

LOADING PITCH / PASSO CARICO: 400 mm

FEED SYSTEM / TIPO AVANZAMENTO: AUTOMATIC STEP BY STEP PASSO/PASSO AUTOMATICO

DAILY PRODUCTION (8 HOURS AT FULL CAPACITY) / PRODUZIONE GIORNALIERA (8 ORE A CAPACITA' MASSIMA): N. 120 CYLINDERS

TYPE OF HANDLING / TIPO DI MOVIMENTAZIONE: OVERHEAD MONORAIL CONVEYOR CONVOGLIATORE AEREO MONOROTIA

ADJUSTABLE CONVEYOR SPEED VELOCITY / VELOCITA' AVANZAMENTO NOMINALE CONVOGLIATORE: da MIN. 0,4 a MAX 1 m/min

INSTALLATION COMPONENTS / COMPONENTI DELL'IMPIANTO

- 0 - FIXED OPERATOR PLATFORM AND STORAGE TANKS / PEDANA OPERATORE FISSA E ACCUMULO BOMBOLE
- 1 - LIFTING PLATFORM / PIATTAFORMA ELEVATRICE
- 2 - SHOT BLASTING MACHINE / GRANIGLIATRICE
- 3 - FILTER GROUP / GRUPPO FILTRI
- 4 - POWDER PAINT SPRAY BOOTH / CABINA DI APPLICAZIONE VERNICE IN POLVERE
- 5 - RECIPROCATOR COMPLETE WITH GUN / RECIPROCATORE COMPLETO DI PISTOLA
- 6 - CYCLONE / CICLONE
- 7 - FILTER GROUP / GRUPPO FILTRI
- 8 - POWDER COATING RECOVERY SYSTEM AND TANK / SISTEMA RECUPERO VERNICE E SERBATOIO POLVERI
- 9 - BAKING OVEN / FORNO DI COTTURA
- 10 - LIQUID HEAT GENERATOR / GENERATORE DI CALORE FORNO VERNICE A LIQUIDO
- 11 - LIQUID PAINT SPRAY DRY-TYPE BOOTH / CABINA DI APPLICAZIONE VERNICE A LIQUIDO
- 12 - MONORAIL OVERHEAD CONVEYOR / CONVOGLIATORE AEREO MONOROTIA

CUSTOMER		DESCRIPTION	
LIQUID PAINTING LINE		FUNCTIONAL DIAGRAM	
SCHEMA FUNZIONALE			
ARMADI REF. COMM. N°	N00006	DRAWN BY	MAC
DRWG N°	N0006.1.01.06	CHECKED	MES
REV.	DATE	DESCRIPTION	DATE
A	13/09/11	EMMISSIONE	13/09/2011
		DRAWN BY	MAC
		CHECKED	MES
		APPROVED	MES

