



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:
01-21-12342

Page / Pagina:
1 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.			Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I		Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
			4503976616/10/30/6968074		6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI			Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS			Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1					Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q	Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda: .	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 2309.34 mt		1250614,7 lb 567270 kg	
					Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m	

DELIVERY NOTES / AVVISI DI SPEDIZIONE

Delivery Notes Avvisi di spedizione		Delivery Notes Avvisi di spedizione	
Job Number: 0036027563 / 000110 Shipping note: Address: 900 635 8TH AVENUE SW		Town: T2P 3M CALGARY Country: Canada	

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition Condizioni della provetta				Specimen dimensions Dimensioni della provetta		Test temp Temp. di prova	Y.S.	U.T.S.	Elongation / Allungamento			
			Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Dimensioni mm	Area Area mm2		EUL 0.5%	Req.	Lo	Min.	Min.	Obt.
									Min: 552.00 Max: 758.00	Min: 689.00 Max: --					
									°C	MPa	MPa				
914472	H0362/C	3	B	AM	Ss	L	37.88 x 16.65	631.30	+20	633.00	741.00	2"	50.8	19.0%	32.5%
914472	H0363	3	B	AM	Ss	L	37.91 x 16.28	617.80	+20	632.00	742.00	2"	50.8	19.0%	31.0%
914475	H0360	3	B	AM	Ss	L	37.82 x 15.80	598.10	+20	633.00	739.00	2"	50.8	19.0%	32.0%
914475	H0361/C	3	B	AM	Ss	L	37.79 x 16.10	609.00	+20	627.00	736.00	2"	50.8	19.0%	31.0%
914478	H0352/C	1	B	AM	Ss	L	37.79 x 16.43	621.50	+20	627.00	734.00	2"	50.8	19.0%	32.0%
914478	H0353	1	B	AM	Ss	L	37.98 x 15.88	603.70	+20	636.00	741.00	2"	50.8	19.0%	32.0%
914480	H0344	1	B	AM	Ss	L	37.93 x 15.67	595.00	+20	640.00	751.00	2"	50.8	19.0%	30.5%
914480	H0345/C	1	B	AM	Ss	L	37.94 x 16.42	623.60	+20	633.00	746.00	2"	50.8	19.0%	31.0%
914482	H0339/C	1	B	AM	Ss	L	37.87 x 15.95	604.60	+20	624.00	735.00	2"	50.8	19.0%	30.5%
914482	H0340	1	B	AM	Ss	L	37.92 x 15.51	588.70	+20	623.00	732.00	2"	50.8	19.0%	31.0%
914483	H0334/C	4	B	AM	Ss	L	37.92 x 16.08	610.40	+20	625.00	736.00	2"	50.8	19.0%	31.0%
914483	H0335	4	B	AM	Ss	L	37.90 x 15.87	602.10	+20	603.00	719.00	2"	50.8	19.0%	33.0%

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:
01-21-12342

Page / Pagina:
2 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.			Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I		Customer's Reference / Posizione Cliente: I	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
			4503976616/10/30/6968074		6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS			Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE	
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1			Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS	
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda: .	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 2309.34 mt		1250614,7 lb 567270 kg	
					Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m	

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

AM: As manufactured / Come laminato	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	Ori: Orientation / Orientamento	U.T.S: Ultimate Tensile Strength / Rottura
B: Body / Corpo	Max: Maximum / Massimo	Req: Required / Richiesto	Y.S: Yield Strength / Snervamento
L: Longitudinal / Longitudinale	Min: Minimum / Minimo	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	
Lo: Initial length / Lunghezza iniziale	Obt: Obtained / Ottenuto	Ss: Strip specimen / Rettangolare	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

			Composition % / Composizione %														Composition % / Composizione %												
			X 100							X 1000							X 100							X 1000					
			C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	P	S	Al	Nb				C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	P	S	Al	Nb		
Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	H Max	30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--	H Max	30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--			
			Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	--	--	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	--		
P Max				30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--	P Max	30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--			
Min				--	--	--	--	--	--	--	--	10	--	--	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	--			
914472			H	24	127	20	17	44	9	16	13	1	27	2	914480			H	23	128	22	11	43	8	13	12	2	28	2
914472	H0362/C	3	P	23	123	19	17	44	8	16	13	2	28	1	914480	H0344	1	P	23	125	22	11	44	8	14	12	2	29	1
914472	H0363	3	P	23	124	20	15	43	8	15	11	2	27	2	914480	H0345/C	1	P	22	122	21	11	42	7	14	12	2	26	1
914475			H	24	128	21	13	43	8	15	11	1	28	2	914482			H	23	127	19	13	42	8	16	17	3	25	2
914475	H0360	3	P	22	123	20	12	43	8	15	11	2	25	1	914482	H0339/C	1	P	22	121	19	12	42	8	15	14	3	25	1
914475	H0361/C	3	P	22	121	20	12	42	8	15	11	2	27	1	914482	H0340	1	P	22	121	18	13	42	8	16	16	3	23	1
914478			H	23	127	23	10	42	8	13	11	2	29	2	914483			H	24	130	22	13	43	8	16	16	2	26	2
914478	H0352/C	1	P	22	121	22	10	41	8	14	11	2	27	1	914483	H0334/C	4	P	22	125	20	13	42	8	17	14	3	25	1
914478	H0353	1	P	23	123	22	11	42	8	14	11	2	27	1	914483	H0335	4	P	23	125	21	13	42	8	16	14	3	27	1

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:
01-21-12342

Page / Pagina:
3 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.			Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I	Customer's Reference / Posizione Cliente: I	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
			4503976616/10/30/6968074	6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS			Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1			Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 1250614,7 lb 2309.34 mt 567270 kg		Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

H: Heat / Colata	Max: Maximum / Massimo	Min: Minimum / Minimo	P: Product / Prodotto
------------------	------------------------	-----------------------	-----------------------

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type/Tipo: KCV				Orientation/Direzione: T			Unit / Unità: JOULE				Shear area / Area duttile %			
Position/Posizione:				Temp: - 10			Unit/Unità: °C				Ind.Min.Reg: 30 Req.Min.Avg: 40			
							Size / Dimensioni				Results / Risultato			
Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Ls	Sc	mm								
Colata N°	Prova N°	Zona	Lotto N°				1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.
914472	H0362/C	outside	3	B	AM	10 x 10.00	197.0	210.0	188.0	198.0	100	100	100	100
914475	H0360	outside	3	B	AM	10 x 10.00	169.0	162.0	173.0	168.0	100	100	100	100
914478	H0352/C	outside	1	B	AM	10 x 10.00	209.0	192.0	203.0	201.0	100	100	100	100
914480	H0344	outside	1	B	AM	10 x 10.00	188.0	188.0	186.0	187.0	100	100	95	98
914482	H0339/C	outside	1	B	AM	10 x 10.00	154.0	171.0	172.0	166.0	80	90	90	87
914483	H0334/C	outside	4	B	AM	10 x 10.00	173.0	172.0	205.0	183.0	90	90	100	93

AM: As manufactured / Come laminato	Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	Req. Min. Avg: Required minimum average / Minima	T: Transversal / Trasversale
Avg: Average / Media	Minimo singolo richiesto	media richiesta	Temp: Temperature / Temperatura
B: Body / Corpo	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICATO DI COLLAUDO

(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:
01-21-12342

Page / Pagina:
4 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.			Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I 4503976616/10/30/6968074		Customer's Reference / Posizione Cliente: 6968074 20" 133# N80Q TSH ER D		Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1230021/002	
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI			Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL MOTHERPIPES FOR CASING COUPLINGS (WITH EXTRA REQUIREMENTS) SBOZZATI DI ACCIAIO S.S. A CALDO PER MANICOTTI CASING (CON RICHIESTE SUPPLEMEN			Surface / Superficie: INT AND EXT BARE GREZZI		
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1					Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: SQUARE CUT LISCI ALLE ESTREMITA'	
Dimensions / Dimensioni: ø 20.980" O.D. x 1.260# ø 532.90mm O.D. x 32.00mm W.T.		Schedule / Scheda: .	Length / Lunghezza: .		Quantity / Quantità:		Nominal Weight / Peso nominale: 265.63 lb/ft 395.30 Kg/m	

TENSILE TEST / PROVA DI TRAZIONE

Heat N° Colata N°	Sample N° Prova N°	Lot N° Lotto N°	Specimen condition Condizioni della provetta				Specimen dimensions Dimensioni della provetta		Test temp Temp. di prova	Y.S.	U.T.S.	Elongation / Allungamento							
			Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Dimensioni mm	Area Area mm2		Min: 552.00 Max: 758.00	Req. Min: 689.00 Max: --	Lo	Min.	Min.	Obt.				
									°C	MPa	MPa					cal.	mm	%	%
913062	V9614	3	B	AM	Cs	L	12.65	125.70	+20	629.00	747.00	2"	50.8	15.0%	24.5%				
913062	V9615/C	3	B	AM	Cs	L	12.64	125.50	+20	584.00	708.00	2"	50.8	15.0%	25.5%				
914117	H0005	1	B	AM	Cs	L	12.65	125.70	+20	628.00	753.00	2"	50.8	15.0%	23.5%				
914117	H0006/C	1	B	AM	Cs	L	12.66	125.90	+20	638.00	751.00	2"	50.8	15.0%	24.0%				
914117	H0270/C	3	B	AM	Cs	L	12.65	125.70	+20	616.00	751.00	2"	50.8	15.0%	25.0%				
914119	H0007/C	2	B	AM	Cs	L	12.66	125.90	+20	600.00	735.00	2"	50.8	15.0%	24.5%				
914119	H0008	2	B	AM	Cs	L	12.67	126.10	+20	629.00	759.00	2"	50.8	15.0%	23.0%				
914119	H0269	4	B	AM	Cs	L	12.68	126.30	+20	614.00	746.00	2"	50.8	15.0%	24.0%				
995465	V3300	3	B	AM	Cs	L	12.66	125.90	+20	658.00	778.00	2"	50.8	15.0%	24.0%				
995465	V3301/C	3	B	AM	Cs	L	12.68	126.30	+20	646.00	762.00	2"	50.8	15.0%	24.0%				

AM: As manufactured / Come laminato	Lo: Initial length / Lunghezza iniziale	Obt: Obtained / Ottenuto	U.T.S: Ultimate Tensile Strength / Rottura
B: Body / Corpo	Ls: Location of sample / Ubicazione provetta	Ori: Orientation / Orientamento	Y.S: Yield Strength / Snervamento
Cs: Cylindrical specimen / Cilindrica	Max: Maximum / Massimo	Req: Required / Richiesto	
L: Longitudinal / Longitudinale	Min: Minimum / Minimo	Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:
01-21-12342

Page / Pagina:
5 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.				Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I				Customer's Reference / Posizione Cliente:				Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:			
				4503976616/10/30/6968074				6968074 20" 133# N80Q TSH ER D				1230021/002			
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI				Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL MOTHERPIPES FOR CASING COUPLINGS (WITH EXTRA REQUIREMENTS) SBOZZATI DI ACCIAIO S.S. A CALDO PER MANICOTTI CASING (CON RICHIESTE SUPPLEMEN				Surface / Superficie: INT AND EXT BARE GREZZI							
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1				Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q				Ends / Estremità: SQUARE CUT LISCI ALLE ESTREMITA'							
Dimensions / Dimensioni: ø 20.980" O.D. x 1.260# ø 532.90mm O.D. x 32.00mm W.T.		Schedule / Scheda:		Length / Lunghezza:		Quantity / Quantità:		Nominal Weight / Peso nominale: 265.63 lb/ft 395.30 Kg/m							

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSIZIONE CHIMICA

			Composition % / Composizione %														Composition % / Composizione %												
			X 100							X 1000							X 100							X 1000					
			C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	P	S	Al	Nb				C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	P	S	Al	Nb		
			H Max	30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--	H Max	30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--			
			Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	--	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	--		
Heat N°	Sample N°	Lot N°	P Max	30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--	Heat N°	Sample N°	Lot N°	P Max	30	190	35	--	105	80	--	20	10	--	--
Colata N°	Prova N°	Lotto N°	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	10	--	Colata N°	Prova N°	Lotto N°	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	10	--	
913062			H	23	127	22	13	47	8	17	16	1	30	2	914119			H	24	130	23	15	44	8	23	17	2	25	2
913062	V9614	3	P	23	125	21	13	46	8	18	16	2	35	1	914119	H0007/C	2	P	23	127	22	15	43	8	22	16	3	25	2
913062	V9615/C	3	P	23	124	21	13	46	8	18	16	2	35	1	914119	H0008	2	P	23	126	22	15	43	8	22	16	2	25	2
914117			H	25	127	21	14	44	8	21	17	1	28	2	914119	H0269	4	P	23	125	22	15	42	8	22	16	3	29	1
914117	H0005	1	P	24	126	21	14	43	8	20	16	2	28	2	995465			H	24	52	27	11	96	65	16	9	1	25	23
914117	H0006/C	1	P	24	125	21	13	43	8	20	16	1	28	2	995465	V3300	3	P	25	51	26	12	96	65	15	9	1	23	23
914117	H0270/C	3	P	25	124	21	13	44	8	20	16	2	26	1	995465	V3301/C	3	P	24	51	27	12	94	65	15	9	1	25	21

H: Heat / Colata

Max: Maximum / Massimo

Min: Minimum / Minimo

P: Product / Prodotto

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type/Tipo: KCV				Orientation/Direzione: T			Unit / Unità: JOULE				Shear area / Area duttile %			
Position/Posizione:				Temp: - 10			Unit/Unità: °C				Ind.Min.Reg: 30 Req.Min.Avg: 40			
							Size / Dimensioni				Results / Risultato			
Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Ls	Sc		mm				1	2	3	Avg.
Colata N°	Prova N°	Zona	Lotto N°											
913062	V9614	outside	3	B	AM		10 x 10.00				191.0	192.0	188.0	190.0

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:
01-21-12342

Page / Pagina:
6 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.			Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - 4503976616/10/30/6968074	Customer's Reference / Posizione Cliente: 6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione: 1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL MOTHERPIPES FOR CASING COUPLINGS (WITH EXTRA REQUIREMENTS) SBOZZATI DI ACCIAIO S.S. A CALDO PER MANICOTTI CASING (CON RICHIESTE SUPPLEMEN			Surface / Superficie: INT AND EXT BARE GREZZI
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1			Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: SQUARE CUT LISCI ALLE ESTREMITA'
Dimensions / Dimensioni: ø 20.980" O.D. x 1.260# ø 532.90mm O.D. x 32.00mm W.T.	Schedule / Scheda: .	Length / Lunghezza: .	Quantity / Quantità:		Nominal Weight / Peso nominale: 265.63 lb/ft 395.30 Kg/m

IMPACT TEST / PROVA DI RESILIENZA

Type/Tipo: KCV				Orientation/Direzione: T			Unit / Unità: JOULE				Shear area / Area duttile %				
Position/Posizione:				Temp: - 10		Unit/Unità: °C		Ind.Min.Reg: 30		Req.Min.Avg: 40		Ind.Min.Reg: 75		Req.Min.Avg: --	
Heat N°	Sample N°	Zone	Lot N°	Ls	Sc	Size / Dimensioni	Results / Risultato				Results / Risultato				
Colata N°	Prova N°	Zona	Lotto N°			mm	1	2	3	Avg.	1	2	3	Avg.	
914117	H0005	outside	1	B	AM	10 x 10.00	173.0	165.0	188.0	175.0	90	85	95	90	
914117	H0270/C	outside	3	B	AM	10 x 10.00	164.0	174.0	171.0	170.0	80	85	85	83	
914119	H0007/C	outside	2	B	AM	10 x 10.00	204.0	216.0	223.0	214.0	100	100	100	100	
914119	H0269	outside	4	B	AM	10 x 10.00	174.0	180.0	184.0	179.0	85	85	90	87	
995465	V3300	outside	3	B	AM	10 x 10.00	250.0	228.0	228.0	235.0	100	100	100	100	

AM: As manufactured / Come laminato

Avg: Average / Media

B: Body / Corpo

Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /

Minimo singolo richiesto

Ls: Location of sample / Ubicazione provetta

Req. Min. Avg: Required minimum average / Minima

media richiesta

Sc: Specimen condition / Condizioni Provetta

T: Transversal / Trasversale

Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICATO DI COLLAUDO (UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:
01-21-12342

Page / Pagina:
7 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
		4503976616/10/30/6968074	6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda: .	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 1250614,7 lb 2309.34 mt 567270 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m

HYDROSTATIC TEST / PROVA IDRAULICA

Pressure / Pressione		Time / Tempo		Results / Risultato
Unit / Unità.	Value / Valore	Seconds / Secondi		
MPa	28	5		Satisfactory / Soddisfacente

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARIE

STANDARD EDITIONS EDIZIONI NORME							
Standard:ISO 11960 Year:2014 Revision:5^ Revision year:.....				Norma:ISO 11960 Anno:2014 Revisione:5^ Anno della revisione:.....			
PRODUCT DESCRIPTION NOTES NOTE DI DESCRIZIONE DEL PRODOTTO							
Note 1 is the full description of the 'Standard or specification' ACC. TO ISO 11960 PSL2 , TR0048 REV.7, TQ 80006466 V4.1, MPS 183 REV.19 + QCP 222 REV.19				La nota 1 è la descrizione completa delle 'Norme o specifiche' NORMA ISO 11960 PSL2 , TR0048 REV.7, TQ 80006466 V4.1, MPS 183 REV.19 + QCP 222 REV.19			
Supplementary Information Informazioni supplementari							
Country of melt ITALY Continuous casting and Fully killed Quantity detail for heat: please see tally-list Drift test on full length of each pipe:Diam. mm.= 470.97				Paese di colaggio acciaio ITALIA Colaggio continuo ed acciaio di tipo calmato Dettaglio tubi per colata: vedere Tally-list Passaggio mandrino: Diam. mm. = 470.97			

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:

01-21-12342

Page / Pagina:

8 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
		4503976616/10/30/6968074	6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda: .	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 2309.34 mt 1250614,7 lb 567270 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARIE

Supplementary Information Informazioni supplementari	
ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ELECTROMAGNETIC TEST (LONGITUDINAL OUTSIDE NOTCH 5%) ACCORDING TO SPEC. E 570, WITH SATISFACTORY RESULT. PIPES HAVE BEEN QUENCHED AND TEMPERED: AUSTENITIZING TEMP. AT 920°C FOR 17 MINS, QUENCHED IN WATER AND TEMPERED AT 670°C FOR 38 MINS. THE WALL THICKNESS, CONTROLLED BY U.T., OF EACH PIPE IS WITHIN THE REQUESTED TOLERANCE (ISO 10893/12) VALUE OF MARTENSITE AS QUENCHED CONDITION => 50% ACCORDING TO ISO 11960 / API 5 CT ALL THREADED ENDS HAVE BEEN TESTED (+ 100 mm.) BY FLUORESCENT MAGNETIC PARTICLES I/E (WET METHOD), WITH SATISFACTORY RESULT. ALL PIPES HAVE BEEN TESTED BY ULTRASONIC INSPECTION FOR TRANSVERSAL/LONGITUDINAL INSIDE/OUTSIDE DEFECTS (NOTCH 5,0 %) ACCORDING TO SPEC.ISO 10893/10, WITH SATISFACTORY RESULT UT COVERAGE 100 % (UNINSPECTED END AREAS CUT OFF) MATERIAL ACCORDING TO SR15 SEAMLESS HOT FINISHED PIPES VISUAL AND DIMENSIONAL CONTROL HAS BEEN CARRIED OUT WITH SATISFACTORY RESULT STEEL IS FULLY KILLED AND PRODUCED BY ELECTRIC FURNACE TO A FINE GRAIN PRACTICE THE PRODUCT SUPPLIED IS IN COMPLIANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER. MANUFACTURED BY TENARIS DALMINE NO WELD REPAIR, MERCURY AND RADIATION FREE	I TUBI SONO STATI SOTTOPOSTI AL CONTROLLO ELETTROMAGNETICO (LONGITUDINALI ESTERNI TARATURA 5%) IN ACCORDO ALLA SPEC. E 570 CON ESITO SODDISFACENTE. TUTTI I TUBI SONO STATI BONIFICATI: RISCALDATI A 920°C PER 17 MIN. TEMPRATI IN ACQUA E RINVENUTI A 670°C PER 38 MIN. LO SPESSORE DEI TUBI, CONTROLLATO CON ULTRASUONI, E' CONFORME ALLE TOLLERANZE RICHIESTE (ISO 10893/12) VALORE MARTENSITE SUL TEMPRATO => 50% SEC. ISO 11960/API 5 CT LE ESTREMITA' FILETTATE (+ 100 mm) SONO STATE CONTROLLATE CON W.M.P.I, I/E, CON ESITO SODDISFACENTE TUTTI I TUBI SONO STATI CONTROLLATI CON U.S. PER LA RICERCA DI DIFETTI TRASVERSALI/LONGITUDINALI INTERNI/ESTERNI (TARATURA 5,0 %) IN ACCORDO ALLA SPEC. ISO 10893/10, CON ESITO SODDISFACENTE COPERTURA U.S. 100 % (AREE ESTREMITA NON ISPEZIONATE ELIMINATE) MATERIALE IN ACCORDO ALLA SR15 TUBI SENZA SALDATURA FINITI A CALDO IL CONTROLLO VISIVO E DIMENSIONALE HA DATO ESITO SODDISFACENTE L'ACCIAIO E' DI TIPO CALMATO, A GRANO FINE, PRODOTTO AL FORNO ELETTRICO IL MATERIALE FORNITO E' IN ACCORDO AI REQUISITI DELL'ORDINE. FABBRICATO DA TENARIS DALMINE NON RIPARATO MEDIANTE SALDATURA, ESENTE DA MERCURIO E RADIAZIONI

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:

01-21-12342

Page / Pagina:

9 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I	Customer's Reference / Posizione Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
		4503976616/10/30/6968074	6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 2309.34 mt 1250614,7 lb 567270 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMAZIONI SUPPLEMENTARIE

Supplementary Information Informazioni supplementari	
AS PER STANDARD, PIPES CAN BE REPAIRED; MANUFACTURER SHOULD DECIDE TO GRIND THE SURFACE OF THE PIPES WHEN, DURING FINAL VISUAL INSPECTION, SOME IMPERFECTIONS ARE DETECTED. THE RESULTED SURFACE AREAS, AFTER GRINDING, HAS DIFFERENT COLORATION COMPARED WITH USUAL ONE AS MANUFACTURED. THE RESIDUAL WALL THICKNESS AFTER GRINDING HAS BEEN CHECKED RESULTING IN TOLERANCE WITH STANDARD. Tenaris IT identification number for MTC: 59liii_f	COME DA PROCEDURA STANDARD, I TUBI POSSONO ESSERE RIPARATI; IL COSTRUTTORE DOVREBBE PROCEDERE ALLA RETTIFICA DELLA LORO SUPERFICIE QUANDO DURANTE L'ISPEZIONE VISIVA FINALE VENGONO RILEVATE DELLE IMPERFEZIONI. DOPO LA RETTIFICA, LE AREE SUPERFICIALI INTERESSATE PRESENTANO UNA COLORAZIONE DIVERSA RISPETTO A QUELLA ORIGINALE. LO SPESSORE RESIDUO DELLE PARETI RIENTRA NELLA SOGLIA DI TOLLERANZA. Numero Identificativo Tenaris IT per MTC: 59liii_f

Supplementary Information Informazioni supplementari	
COUPLING'S NOTES MOTHER PIPES FOR COUPLINGS HAVE BEEN QUENCHED AND TEMPERED: AUSTENITIZING TEMP. AT 920°C FOR 32 MINS, QUENCHED IN WATER AND TEMPERED AT 650°C FOR 74 MINS. THE WALL THICKNESS, CONTROLLED BY U.T., OF EACH MOTHER PIPE IS WITHIN THE REQUESTED TOLERANCE (ISO 10893/12) ALL MOTHER PIPES HAVE BEEN TESTED FOR LAMINATION DETECTION BY U.T., WITH SATISFACTORY RESULT (ISO 10893/8) VALUE OF MARTENSITE AS QUENCHED CONDITION => 50% ACCORDING TO ISO 11960 / API 5 CT MATERIAL ACCORDING TO SR15 NON DESTRUCTIVE EXAMINATION (FINISH COUPLING): SATISFACTORY INSPECTION METHOD: W.M.P.I. O.D. & I.D. LONG./TRANSV. Mill order nr. 1230023/001 for Coupling	NOTE DEL MANICOTTO TUTTI GLI SBOZZATI MANICOTTI SONO STATI BONIFICATI: RISCALDATI A 920°C PER 32 MIN. TEMPRATI IN ACQUA E RINVENUTI A 650°C PER 74 MIN. LO SPESSORE DEGLI SBOZZATI, CONTROLLATO CON ULTRASUONI, E' CONFORME ALLE TOLLERANZE RICHIESTE (ISO 10893/12) GLI SBOZZATI SONO STATI CONTROLLATI PER LA RICERCA DI DOPPI SPESSORI CON ULTRASUONI, CON ESITO POSITIVO (ISO 10893/8) VALORE MARTENSITE SUL TEMPRATO => 50% SEC. ISO 11960/API 5 CT MATERIALE IN ACCORDO ALLA SR15 CONTROLLI NON DISTRUTTIVI (MANICOTTO FINITO): SODDISFACENTI METODO DI CONTROLLO: W.M.P.I. O.D. & I.D. LONG./TRASV. Ordine di produzione n. 1230023/001 per Manicotto

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:

01-21-12342

Page / Pagina:

10 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I	Customer's Reference / Posizione Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
		4503976616/10/30/6968074	6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 2309.34 mt 1250614,7 lb 567270 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m

MARKING / MARCATURA

Marking Marcatura	
STENCILING _U _T ISO 11960 _YQ SF 20 133,00 NQ S S2 S16 40 -10C L2 P28,0MPA D TSH ER DOPELESS HEAT: _COLATA MT _MT KG _KG NR. _NR LEGEND _U = URC (Unique Reference Code) _T = TENARIS Logo _COLATA = Heat Number _MT = Pipe/Tube Length in meters _KG = Pipe/Tube Weight in kilograms _NR = Pipe/Tube identifier PUNCHING _T ISO 11960 _YQ 20 133,00 NQ S _COLATA LEGEND _T = TENARIS Logo _COLATA = Heat Number	VERNICIATURA _U _T ISO 11960 _YQ SF 20 133,00 NQ S S2 S16 40 -10C L2 P28,0MPA D TSH ER DOPELESS HEAT: _COLATA MT _MT KG _KG NR. _NR LEGENDA _U = URC (Codice di Riferimento Unico) _T = Logo TENARIS _COLATA = Numero di colata _MT = Lunghezza del tubo in metri _KG = Peso del tubo in chilogrammi _NR = Identificativo numerico del tubo PUNZONATURA _T ISO 11960 _YQ 20 133,00 NQ S _COLATA LEGENDA _T = Logo TENARIS _COLATA = Numero di colata

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATO DI COLLAUDO
(UNI EN 10204 3.1 / ISO 10474 3.1)

Number / Numero:

01-21-12342

Page / Pagina:

11 / 11

Date / Data: **October 22, 2021**

Dalmine S.p.A. – Dalmine plant
Piazza Caduti 6 Luglio 1944, 1
24044 Dalmine (BG) – Italy
+39 035 560 111 tel
+39 035 560 3827 fax

Customer / Cliente: Equinor Canada Ltd.		Customer's Order Item / Rifer. Ordine Cliente - I	Customer's Reference / Posizione Cliente: I	Manufacturer's Works Order N° / Conferma-Posizione:
		4503976616/10/30/6968074	6968074 20" 133# N80Q TSH ER D	1230021/002
Manufacture Process / Processo di fabbricazione: QUENCHED & TEMPERED BONIFICATI		Product Type / Tipo di prodotto: SEAMLESS STEEL PIPES FOR CASING THREADED TSH ER-DOPELESS TUBI S.S. CASING FILETTATI TSH ER-DOPELESS		Surface / Superficie: BARE INSIDE, EXTERNALLY PROTECTED BY VARNISH GREZZI INTERNAMENTE, OLEATI ESTERNAMENTE
Standard or Specification / Norme o specifica: See note nr.1 Vedi nota nr.1		Steel Grade / Grado dell'Acciaio: STEEL N80Q ACCIAIO N80Q		Ends / Estremità: CONNECTION TSH ER-DOPELESS CONNESSIONE TSH ER-DOPELESS
Dimensions / Dimensioni: ø 20.000" O.D. x 133.000# ø 508.00mm O.D. x 16.13mm W.T.	Schedule / Scheda:	Length / Lunghezza: 39.370 ft ÷ 42.651 ft 12000 mm ÷ 13000 mm	Quantity / Quantità: 182Pcs/Pz 7576,57 ft 1250614,7 lb 2309.34 mt 567270 kg	Nominal Weight / Peso nominale: 133 lb/ft 197.93 Kg/m

The product certified herein has been manufactured, sampled, tested and inspected in accordance with the stated specifications and has been found to meet the requirements.
This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Il prodotto qui certificato è stato fabbricato, provato, testato e controllato in conformità alle specifiche indicate ed è risultato conforme ai requisiti. Questo certificato non è una dichiarazione d'origine e non può essere utilizzato come tale

CUSTOMER . THIRD PARTY

INSPECTION COMPANY
COMPAGNIA D'ISPEZIONE

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

QUALITY CERTIFICATION DEPT.
UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA'
SIGOLI Gianluca

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT.
RESPONSABILE DELL'UFFICIO CERTIFICAZIONE QUALITA'
FERRARI Donigio

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Questo certificato è emesso da un sistema computerizzato ed è valido con firma elettronica. Il certificato originale riporta il marchio "Tenaris" in colore verde. Il possessore dell'originale, qualora rilasci copia, deve attestarne a suo nome la conformità all'originale, assumendosi ogni responsabilità per usi illeciti o non. Qualunque alterazione e/o falsificazione sarà perseguita a norma di legge.